



EUROPEAN ORGANISATION
FOR TECHNICAL ASSESSMENT
İTBAK EOTA Üyesidir

UTO 2023/143

Adres: Mustafa Kemal Mah. 2123. Cad. No: 2-D Cempaofis 901-902 Çankaya 06530 / ANKARA

Telefon : + 90 312 285 63 80 - +90 530 922 38 76

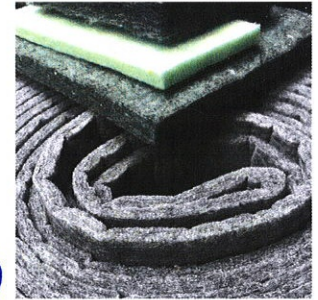
Faks: + 90 312 285 63 82

e-posta : itbak@itbak.org

TEKNİK ONAY KONUSU ÜRÜNÜN	
İsmi	izoBOZZ Feltbi
Sahibi	Bozoğlu Tekstil Sanayi ve Ticaret A.Ş.
Kullanım Amacı	Teknik onaya konu olan ürünler, 15 mm ve 20 mm kalınlıkta şap altı, komşu duvar, teras şap altı, ara kat, tavan, bölme, vb. yerlerde ısı yalıtım keçesi olarak kullanılır.
Üretim Tesisi	Organize Sanayi. Sitesi 110. Cadde No:300 Organize /Uşak
Geçerlilik Süresi	09/11/2023 tarihinden, 09/11/2028 tarihine kadardır.
Sayfa ve Ek Sayısı	1 Ek dâhil toplam 15 sayfa
Malzeme Alanı	4

TEKNİK ONAYIN TİPİ
Yapı Malzemelerinin Tabi Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmelik
Madde:9/1
STANDARDI OLMAYAN YENİ ÜRÜN
TEYİT SİSTEMİ: 3

Boyutları	15 mm	20 mm
Yangına Tepki Sınıfı	B-s1,d0	B-s1,d0
Su Buharı Geçirgenliği (μ)	4,2	3,2
Görünür Yoğunluk Tayini (kg/m^3)	67,1	96,1
Kalınlık Sınıfı	T1	T1
Isıl İletkenlik Katsayısı ($\lambda_{23,80}$) W/(m·K)	0,0331	0,0349



Abdullah KUYUMCU
Genel Müdür Vekili

Hüseyin Alper TÜREDİ
Yönetim Kurulu Başkanı



I YASAL DAYANAK VE GENEL ŞARTLAR

1. İşbu UTO 2023/143, İTBAK tarafından aşağıda belirtilen mevzuata uygun olarak düzenlenmiş ve yayımlanmıştır:
 - 1.1. 7223 sayılı Ürünlere İlişkin Temel Mevzuatın Hazırlanması ve Uygulanmasına Dair Kanun.
 - 1.2. 10.07.2013 tarih ve 28703 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan Yapı Malzemeleri Yönetmeliği (305/2011/AB).
 - 1.3. 26.06.2009 tarih ve 27270 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan Yapı Malzemelerinin Tabi Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmelik.
2. İşbu UTO, İTBAK'ın izni olmadan yukarıda belirtilen imalatçı ve UTO'da belirtilen üretim tesisinden başkasına verilemez, devredilemez.
3. Fabrika üretim kontrol planında ve/veya kullanım amacında sapma tespit edildiğinde, Yapı Malzemelerinin Tabi Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmeliğin 15nci maddesine göre işbu UTO, İTBAK tarafından askıya alınır veya iptal edilir.
4. UTO'nun çoğaltılması/basımı, elektronik ortamda iletimi de dâhil olmak üzere, tam metin halinde yapılmalıdır. Onayın kısmi basımı İTBAK'ın yazılı izni ile yapılabilir. Bu durumda kısmi basım (reklam broşürlerindeki metinler ve çizimler, vb.) UTO ile gelişmemeli ve yanıltıcı ifadeler içermemelidir.
5. UTO, Türkçe yayımlanır. Başka dillere çevirisi yeminli tercümanlara yaptırılabilir, bu çeviri İTBAK'ın onayı ile kullanılabilir.
6. İşbu Ulusal Teknik Onay İTB-RD 005 Rev. 01'e dayanılarak Yapı Malzemelerinin Tabi Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmelik Madde 9/1'e uygun olarak düzenlenmiştir.



II UTO'YU İLGİLENDİREN ÖZEL KOŞULLAR

1. Yapı Malzemesinin Tanımı ve Kullanım Amacı

1.1. Yapı Malzemesinin Tanımı

izoBOZZ Feltbi, non woven iğneleme yöntemi ile elde edilmiş %100 polyester elyaf keçedir. Teknik onaya konu **izoBOZZ Feltbi** kalınlıkları 15 mm ve 20 mm'lik ürünler ile sınırlıdır.

1.2. Kullanım Amacı

Teknik onaya konu olan ürünler, 15 mm ve 20 mm kalınlıkta şap altı, komşu duvar, teras şap altı, ara kat, tavan, bölme, vb. yerlerde **ısı yalıtım keçesi** olarak kullanılır.

2. Yapı Malzemesinin Özellikleri ve Doğrulama Metotları

Teknik onaya konu olan izoBOZZ Feltbi, ilgili temel gerekler kapsamında kullanım amacına uygunluğunun İTBAK tarafından belirlenmesinde, mevcut ulusal mevzuat ve üretici beyanları esas alınarak tanımlanan ilgili test ve tetkikler kullanılmıştır.

Beyan edilen kullanım amacına uygunluğun sağlanması için yangın durumunda emniyet, hijyen, sağlık ve çevre, kullanımda erişilebilirlik, gürültüye karşı koruma ve güvenlik ve enerjiden tasarruf ve ısı muhafazası temel gerekleri kapsamında inceleme yapılmış olup, sistem özellikleri ve doğrulama metotları aşağıda gösterilmiştir. Bu sistemin kullanım yeri ve amacı açısından; Yapı Malzemeleri Yönetmeliği Ek 1¹ kısmında tanımlanmış diğer temel gerekler kapsamında değerlendirilmesine gerek görülmemiştir.

2.1. Yangın Durumunda Emniyet

2.1.1. Yangına Tepki

TS EN 13501-1:2019 "Yapı Mamulleri ve Yapı Elemanları, Yangın Sınıflandırması Bölüm 1: Yangın Karşısındaki Davranış Deneylerinden Elde Edilen Veriler Kullanılarak Sınıflandırma" standardına göre beyan edilmelidir. Bu standarda göre beyan Tablo 1'de verilmektedir.

Ürün	Yangına Tepki Sınıfı
izoBOZZ Feltbi 15 mm	Bs1d0
izoBOZZ Feltbi 20 mm	Bs1d0

Tablo 1: Yangına Tepki

¹ 10 Temmuz 2013 Tarih ve 28703 Sayılı Resmi Gazete'de yayımlanmış Yapı Malzemeleri Yönetmeliği Ek 1 kısmında tanımlanmış temel gerekler: Mekanik dayanım ve stabilite, Yangın durumunda emniyet, Hijyen sağlık ve çevre, Kullanımda erişilebilirlik ve güvenlik, Gürültüye karşı koruma, Enerjiden tasarruf ve ısı muhafazası, Doğal kaynakların sürdürülebilir kullanımı temel gerekleridir.

2.2. Hijyen, Sağlık ve Çevre

2.2.1. Su Emme Tayini

TS EN ISO 16536:2019 “Binalar İçin Isı Yalıtım Mamulleri-Difüzyon Yoluyla Uzun Süreli Su Emmenin Tayini” standardına göre deney yapılmalıdır ve sonuçlar değerlendirilmelidir. Bu standarda göre bulunan sonuçlar Tablo 2’de verilmektedir.

Ürün	Su Emme (kg/m ²)
izoBOZZ Feltbi 15 mm	5,3
izoBOZZ Feltbi 20 mm	9,6

Tablo 2: Difüzyon Yoluyla Uzun Süreli Su Emmenin Tayini

TS EN ISO 16535:2019 “Binalar İçin Isı Yalıtım Mamulleri-Suya Batırma Yoluyla Uzun Süreli Su Emmenin Tayini” standardına göre deney yapılmalıdır ve sonuçlar değerlendirilmelidir. Bu standarda göre bulunan sonuçlar Tablo 3’de verilmektedir.

Ürün	Su Emme (kg/m ²)
izoBOZZ Feltbi 15 mm	2,1
izoBOZZ Feltbi 20 mm	3,2

Tablo 3: Suya Batırma Yoluyla Uzun Süreli Su Emmenin Tayini

2.2.2. Su Buharı Geçirgenliği

TS EN 12086:2013 “Isı Yalıtım Malzemeleri- Isı Yalıtım Malzemeleri- Isı Yalıtım Malzemeleri- Binalar için- Su Buharı Geçirgenlik Özelliklerinin Tayini” standardına göre deney yapılmalıdır ve sonuçlar değerlendirilmelidir. Bu standarda göre bulunan sonuçlar Tablo 4’de verilmektedir.

Ürün	Su Buharı Difüzyon Direnç Faktörü (μ)
izoBOZZ Feltbi 15 mm	4,2
izoBOZZ Feltbi 20 mm	3,2

Tablo 4: Su Buharı Geçirgenlik Özelliklerinin Tayini

2.3. Kullanımda Erişilebilirlik ve Güvenlik

2.3.1. Görünür Yoğunluk Tayini (kg/m³)

TS EN 1602:2013 "Isı Yalıtım Malzemeleri-Binalar için- Görünür Yoğunluk Tayini" standardına göre deney yapılmalıdır ve sonuçlar değerlendirilmelidir. Bu standarda göre bulunan sonuçlar Tablo 5'de verilmektedir.

Ürün	Görünür Yoğunluk Tayini (kg/m ³)
izoBOZZ Feltbi 15 mm	67,1
izoBOZZ Feltbi 20 mm	96,1

Tablo 5: Görünür Yoğunluk Tayini

2.3.2. Boyutlar

2.3.2.1. Kalınlık

TS EN 823:2013 "Isı Yalıtım Malzemeleri-Binalar için- Kalınlık Tayini" standardına göre deney yapılmalıdır ve sonuçlar değerlendirilmelidir. Bu standarda göre bulunan sonuçlar Tablo 6'da verilmektedir.

Ürün	Kalınlık Tayini(mm)	Sapma
izoBOZZ Feltbi 15 mm	15	0 mm ya da %0
izoBOZZ Feltbi 20 mm	17	-3 mm ya da %-15

Tablo 6: Kalınlık Tayini

2.3.2.2. Uzunluk ve Genişlik

TS EN ISO 29465:2022 "Binalarda Kullanılan Isı Yalıtım Mamulleri-Uzunluk ve Genişlik Tayini" standardına göre deney yapılmalıdır ve sonuçlar değerlendirilmelidir. Bu standarda göre bulunan sonuçlar Tablo 7'de verilmektedir.

Ürün	Uzunluk (mm)	Genişlik (mm)
izoBOZZ Feltbi 15 mm	301,23	199,32
izoBOZZ Feltbi 20 mm	298,73	200,47

Tablo 7: Uzunluk ve Genişlik Tayini

2.3.3. Boyutsal Kararlılık

TS EN 1604:2013 "Isı Yalıtım Malzemeleri-Binalar için- Belirli Sıcaklık ve Nem Şartları Altında Boyut Kararlılığının Tayini" standardına göre deney yapılmalıdır ve sonuçlar değerlendirilmelidir. Bu standarda göre bulunan sonuçlar Tablo 8'de verilmektedir.

Ürün	Ortalama Değerler		
izoBOZZ Feltbi 15 mm	$\Delta\epsilon_l$: %-0,1	$\Delta\epsilon_b$: %-0,1	$\Delta\epsilon_d$:%10,2
izoBOZZ Feltbi 20 mm	$\Delta\epsilon_l$: %-0,1	$\Delta\epsilon_b$: %-0,1	$\Delta\epsilon_d$:%7,5

Tablo 8: Boyut Kararlılığının Tayini

*Deney, (23±2) °C sıcaklıkta ve%(90±5) Bağıl nemde (48±1) saat süreyle gerçekleştirilmiştir.

2.3.4. Yüzeyle Dik Çekme Dayanımı

TS EN 1607:2013 "Isı Yalıtım Malzemeleri-Binalar İçin- Yüzeyle Dik Çekme Dayanımının Tayini" standardındaki metoda göre belirlenir. Bu standarda göre bulunan sonuçlar Tablo 9'da verilmektedir.

Ürün	Çekme Dayanımı (kPa)
izoBOZZ Feltbi 15 mm	30,9
izoBOZZ Feltbi 20 mm	61,0

Tablo 9: Yüzeyle Dik Çekme Dayanımı

2.3.5. Basınç Altında Sünme

TS EN 1606:2013 "Isı Yalıtım Malzemeleri-Binalar İçin-Basınç Altında Sünme Tayini" standardına göre deney yapılmalıdır ve sonuçlar değerlendirilmelidir. Bu standarda göre bulunan sonuçlar Tablo 10'da verilmektedir.

Ürün	Uygulanan Basınç Gerilmesi	Logaritmik Ekstrapolasyona göre 10 yıllık(87600 saat) Toplam Bağıl Deformasyon(Toplam Kalınlık Azalması)Değeri, i1	Logaritmik Ekstrapolasyona göre 10 yıllık(87600 saat) Basınç Sünmesi Değeri,i2
izoBOZZ Feltbi 15mm, 20mm	5 kPa	%19,67	%2,86

Tablo 10: Basınç Altında Sünme Tayini



2.3.6. Bağlanma Mukavemeti

TS EN 13494:2019 "Isı Yalıtım Malzemeleri- Binalarda Kullanılan- Yapıştırıcı ve Zemin Kaplama Malzemelerinin Isı Yalıtım Malzemelerine Bağlanma Dayanımının ekme Yöntemi ile Tayini" standardına göre deney yapılmalıdır ve sonuçlar değerlendirilmelidir. Bu standarda göre bulunan sonuçlar Tablo 11'de verilmektedir.

Ürün	Bağlanma Mukavemeti(kPa)
izoBOZZ Feltbi 15 mm	4,7
izoBOZZ Feltbi 20 mm	3,7

Tablo 11: Bağlanma Dayanımının ekme Yöntemi ile Tayini

2.4. Enerjiden Tasarruf ve Isı Muhafazası

2.4.1. Isıl Direnç

TS EN 12667:2003 "Yapı Malzemeleri ve Mamullerinin Isıl Performansı-Mahfazalı Sıcak Plaka ve Isı Akış Sayacı metotlarıyla ısıl direncinin tayini-Yüksek ve Orta Isıl Dirençli Mamuller" standardına göre deney yapılmalıdır ve sonuçlar değerlendirilmelidir. Bu standarda göre bulunan sonuçlar Tablo 12'de verilmektedir.

Ürün	Isıl İletkenlik Katsayısı ($\lambda_{23,80}$)
izoBOZZ Feltbi 15 mm	0,0331 W/(m·K)
izoBOZZ Feltbi 20 mm	0,0349 W/(m·K)

Tablo 12: Isıl İletkenlik Katsayısı

2.4.2. Kütlesel ve Hacimsel Nem Muhtevası Tayini

TS EN ISO 12570:2000 (Bina malzemeleri ve mamullerinin hidroisıl performansı - Yüksek sıcaklıkta kurutulmuş rutubet muhtevası tayini) standardına göre deney yapılmalıdır ve sonuçlar değerlendirilmelidir. Bu standarda göre bulunan sonuçlar Tablo 13'de verilmektedir.

Ürün	Kütlesel Nem İçerięi Kütlesi (u)	Hacimsel Nem İçerięi Kütlesi (w)
izoBOZZ Feltbi 15 mm	0,01	1,17
izoBOZZ Feltbi 20 mm	0,01	0,91

Tablo 13: Kütlesel ve Hacimsel Nem Muhtevası Tayini

3. Uygunluğun ve Performansın Değerlendirilmesi ile G İşaretlemesi

3.1. Uygunluk Teyit Sistemi

Avrupa Komisyonu'nun 2001/596/EC sayılı kararı ile revize edilmiş, 1999/91/EC sayılı kararına göre uygunluk belgelendirmesi için "Teyit Sistemi 3" olarak belirlenmiştir.

Belirtilen teyit sistemine göre G işaretlemesi için bu ürüne uygunluk değerlendirilmesi yapılacaktır. Yapı Malzemelerinin Tabi Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmelik Ek 1(E)³'ye göre, uygunluk değerlendirmesinde imalatçı ile uygunluk değerlendirme kuruluşunun görevleri aşağıda belirtildiği gibidir.

3.2. Teknik Onay Kapsamında İmalatçıya Yüklenen Sorumluluklar

3.2.1. İmalatçının Sorumlulukları

3.2.1.1. Fabrika Üretim Kontrolü

İmalatçı, üretimin iç kontrolünü sürekli sağlar ve üretimde kullandığı bütün gereklilikleri ve hükümleri (politikaları, prosedürleri ve kontrol planına göre elde edilen sonuçları) sistematik bir biçimde kayıt altına alır. Fabrika üretim kontrolü; hammaddelerin kontrolünü, üretim süreci kontrolünü ve üretim sonrası kontrol süreçlerini içerir. İmalatçı, kontrol planında belirtilen şartnameye uygun hammaddeleri kullanır. Kayıtlar en az aşağıdaki bilgileri içerir:

- Ürün ve hammaddelerin adı,
- Muayene ve kontrol yöntemi,
- Üretim tarihi, parti numarası ve ürünün muayene tarihi,
- Muayene sonucu ve kontrol planında belirtilen referans değer/aralık,
- Fabrika üretim kontrolünden sorumlu kişinin imzası

Kayıtlar, imalatçı tarafından en az beş (5) yıl saklanır. Fabrika üretim kontrolüne yönelik hangi deneylerin ne sıklıkla yapılacağı ve tolerans değerleri İTBAK tarafından muhafaza edilen fabrika üretim kontrol planında yer alır.

İmalatçı; Tablo 1,2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13'de gösterilen performans değerlerinin sağlanmasına ilişkin fabrika üretim kontrol sistemine uygun olarak üretimi sürdürmek ve sistemin montajı ile ilgili esasları ara ve son kullanıcılara bildirmekle yükümlüdür.

3.2.1.2. Başlangıç Tip Deneyleri

Fabrika üretim kontrol planında herhangi bir değişiklik olmadığı takdirde, bu Teknik Onayın verilmesi aşamasında İTBAK tarafından yapılan deneyler başlangıç tip deneyi olarak kabul edilir⁴. Üretimde değişiklik olması durumunda ayrıca yapılması öngörülen başlangıç tip deneyler İTBAK'ın ve onaylı laboratuvarın mutabakatı ile yapılır.

3.2.2. Uygunluk Değerlendirme Kuruluşunun Sorumlulukları

3.2.2.1. Fabrikanın ve Fabrika Üretim Kontrolünün Başlangıç Muayenesi Yapılarak Belgelendirilmesi

Uygunluk Değerlendirme Kuruluşu, imalatçının fabrika üretim kontrol planına uygun davranıp davranmadığını, üretim kontrolünü sağlamak için gerekli dokümantasyonu oluşturup oluşturmadığını ve her üretim için bu dokümantasyonu etkin şekilde kullanıp kullanmadığını kontrol eder, onaylar ve belgelendirme yapar.

³ 6 Temmuz 2009 Tarih ve 27270 Sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan Yapı Malzemelerinin Tabi Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmelik

⁴ Yapı Malzemelerinin Tabi Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmeliğe Göre Uygunluk Teyit Sistemlerinin Uygulanmasına Dair Tebliğ Madde 7-1(ç) ve Madde 17-1.

3.3. G İşaretlemesi

G işareti ürünün ambalajına iliştilir. G işareti, aşağıdaki bilgilerle birlikte bulunur.

Uygunluk Değerlendirme Kuruluşu No:
Firma:(İmalatçının Adı veya Tescilli Markası)
Adres:(İmalatçının Kayıtlı Adresi)
Fabrika:(Ürünün İmal Edildiği Fabrikanın Adı Ve Tescilli Markası)
G işaretinin iliştilirdiği yıl:(İşaretin Basıldığı Yılın Son İki Basamağı)
OYYY-OXXX: (OYYY-Kuruluş No, OXXX-Kuruluş Tarafından Verilen Belge No) UTO No: (İTB UTO 2023/143)
G Uygunluk Beyanında Bulunacak İlave Bilgiler:
Yangına Tepki Sınıfı, Yangına Dayanım Sınıfı, Su Emme Tayini, Su Buharı Geçirgenliği, Görünür Yoğunluk Tayini, Uzunluk ve Genişlik, Kalınlık, Boyutsal Kararlılık, Yüzeylerin Dik Çekme Dayanımı, Basınç Altında Sünme, Bağlanma Mukavemeti, Isıl Direnç, Kütlesel ve Hacimsel Nem Muhtevası

4. Ürünün Kullanım Amacına Uygunluğuna İlişkin Bilgiler

4.1. Üretim

Üretim esasları, fabrika üretim kontrol planında yer alır. Bu kontrol planı İTBAK tarafından muhafaza edilir. Talep edilmesi halinde, uygunluk değerlendirme sürecinde uygunluk değerlendirme faaliyetlerini yürütecek kuruluşa verilir. Üretim kontrol planındaki bilgilerin gizliliği esastır.

4.2. İTBAK'ın Yapacağı veya Yaptıracağı Kontroller

İTBAK, Teknik Onaya konu malzemelerin Fabrika Üretim Kontrol Planından sapma olup olmadığını kontrol eder veya ettirir. Kontroller sonucu tespit edilen bulgular, teknik onayın yenilenmesi, askıya alınması veya iptali hususunda kullanılır.

5. İmalatçı ve Kullanıcılar İçin Önemli Hususlar

5.1. Paketleme, Depolama Ve Nakliyat

"izoBOZZ Feltbi" ürünleri naylon poşetler ile sarılarak ambalajlanır. Marka logosu ile ürün kalınlıkları ve ağırlığını belirten, TSE logolu ve belge alınmasından sonra İTBAK logosu da kullanılarak poşetleme yapılacaktır. 15 mm'lik ürünleri 15 m'lik rulolar halinde ve 20 mm'lik "izoBOZZ Feltbi" ürünleri 1mx3m plaka şeklinde 1 pakette 4 adet yani 12 m² halinde paketlenmektedir.

Araçlarla nakliye yapılabilmektedir. Zeminin kuru olması, temiz olması gerekir. Ürünlerin yüklenmesi sırasında tel, kanca, vb. kesici aletler kullanılmaz. Forklift veya insan gücü kullanılarak yükleme yapılabilir.

Ürünler kuru ve temiz bir ortamda istiflenir.

6. Kaynaklar

- TS EN 771-1+A1 "Kâgir Birimler - Özellikler - Bölüm 1: Kil Kâgir Birimler", TSE, ANKARA
- TS EN 13501-1:2019 "Yapı Mamulleri Ve Yapı Elemanları, Yangın Sınıflandırması Bölüm 1: Yangın Karşısındaki Davranış Deneylerinden Elde Edilen Veriler Kullanılarak Sınıflandırma", TSE, ANKARA
- TS EN ISO 16536:2019 "Binalar İçin Isı Yalıtım Mamulleri-Difüzyon Yoluyla Uzun Süreli Su Emmenin Tayini", TSE, ANKARA
- TS EN ISO 16535:2019 2019 "Binalar İçin Isı Yalıtım Mamulleri-Suya Batırma Yoluyla Uzun Süreli Su Emmenin Tayini", TSE, ANKARA
- TS EN 12086:2013 "Isı Yalıtım Malzemeleri- Isı Yalıtım Malzemeleri- Isı Yalıtım Malzemeleri-Binalar için- Su Buharı Geçirgenlik Özelliklerinin Tayini", TSE, ANKARA
- TS EN 1602:2013 "Isı Yalıtım Malzemeleri-Binalar için- Görünür Yoğunluk Tayini",TSE, ANKARA
- TS EN 823:2013 "Isı Yalıtım Malzemeleri-Binalar için- Kalınlık Tayini", TSE, ANKARA
- TS EN ISO 29465:2022 "Binalarda Kullanılan Isı Yalıtım Mamulleri-Uzunluk ve Genişlik Tayini", TSE, ANKARA
- TS EN 1604:2013 "Isı Yalıtım Malzemeleri-Binalar için- Belirli Sıcaklık ve Nem Şartları Altında Boyut Kararlılığının Tayini", TSE, ANKARA
- TS EN 1607:2013 "Isı Yalıtım Malzemeleri-Binalar İçin- Yüzeyle Dik Çekme Dayanımının Tayini", TSE, ANKARA
- TS EN 1606:2013 "Isı Yalıtım Malzemeleri-Binalar İçin-Basınç Altında Sünme Tayini", TSE, ANKARA
- TS EN 13494:2019 "Isı Yalıtım Malzemeleri- Binalarda Kullanılan- Yapıştırıcı ve Zemin Kaplama Malzemelerinin Isı Yalıtım Malzemelerine Bağlanma Dayanımının Çekme Yöntemi ile Tayini", TSE, ANKARA
- TS EN 12667:2003 "Yapı Malzemeleri ve Mamullerinin Isıl Performansı-Mahfazalı Sıcak Plaka ve Isı Akış Sayacı metotlarıyla ısıl direncinin tayini-Yüksek ve Orta Isıl Dirençli Mamuller", TSE, ANKARA
- TS EN ISO 12570:2000 "Bina malzemeleri ve mamullerinin hidroisil performansı - Yüksek sıcaklıkta kurutularak rutubet muhtevası tayini", TSE, ANKARA
- 2022, İTB RD 005 Rev.01, "Polyester Elyaf Yalıtım Keçesi"
- Yapı Malzemelerinin Tabi Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmelik.(2009).T.C. Resmi Gazete,27270,26.06.2009
- Yapı Malzemeleri Yönetmeliği.(2013).T.C. Resmi Gazete,28703,10.07.2013
- BALCI Ö., BALI E,AKGÜN E. ,2010,TSS EN 13823 Yapı Ürünleri İçin Yangına Tepki Deneyleri-Tek Bir Yakma Unsuru İle Termal Etkiye Maruz Kalan-Döşemeler Haricindeki Yapı Ürünleri
- GÜL C., GÜVEN S.,2017 TS EN 13501-1+A1:2013-04 Yapı Mamulleri ve Yapı Elemanları-Yangın Sınıflandırması-Bölüm:1 Yangın karşısındaki Davranış Deneylerinden Elde Edilen Veriler Kullanılarak Sınıflandırma
- YILDIZ E, GÜVEN S,2023, "TS EN 12667 Isıl direnci yüksek ve orta seviyede olan mamuller için ısıl direncin tayini, TS EN 12086/TS EN 12086 Su Buharı Geçirgenliği, TS EN 1602/TS EN 1602 Görünür Yoğunluk Tayini, TS EN 1604/TS EN 1604 Belirli Sıcaklık ve Nem Şartlarında Boyut Kararlılığı, TS EN 1607/TS EN 1607 Yüzeyle Dik Çekme Deneyi, TS EN 823/TS EN 823 Kalınlık Tayini", TSE Tuzla Laboratuvarı
- Prof. Dr. KILINÇARSLAN Ş, Öğr. Gör. İŞILDAR N. ,2023, "TS EN ISO 12570 "Bina malzemeleri ve mamullerinin hidroisil performansı - Yüksek sıcaklıkta kurutularak rutubet muhtevası tayini" ve TS EN 822"Binalarda Kullanılan Isı Yalıtım Mamulleri-Uzunluk ve Genişlik Tayini", SDÜ Doğal ve Endüstriyel Yapı Malzemeleri Uygulama ve Araştırma Merkezi, ISPARTA
- AKGÜN İ.,ARSLAN N.,2023, TS EN 13494 "Yapıştırıcıların Isı Yalıtım Malzemelerine Bağlanma Mukavemetinin Tayini", ÇEVKAK
- YILDIZ E., GÜVEN S., 2023, TS EN 1606 "Yalıtım Malzemeleri-Binalar İçin-Basınç Altında Sünme Tayini", TSE Tuzla Laboratuvarı

İşbu Ulusal Teknik Onay İTBAK İnşaat Teknik Değerlendirme Araştırma ve Belgelendirme Anonim Şirketi Teknik Değerlendirme Kurulu'nun 09.11.2023 tarih 150 no'lu kararı ile incelenmiş ve onaylanmıştır.


Abdullah KUYUMCU
Genel Müdür Vekili



Hüseyin Alper Türedi
Yönetim Kurulu Başkanı



Ek 1: Kailte Planı

	İTBAK İNŞAAT TEKNİK DEĞERLENDİRME ARAŞTIRMA ve BELGELENDİRME A.Ş.	Doküman No	F-60.39
		Yayın Tarihi	14.02.2014
	FABRİKA ÜRETİM KALİTE KONTROL PLANI	Revizyon No	04
		Revizyon Tarihi	01.02.2020



İTBAK İNŞAAT TEKNİK DEĞERLENDİRME ARAŞTIRMA ve BELGELENDİRME A.Ş

Üretimin Değerlendirilmesi Fabrika Üretim Kontrol Kalite Planı

Ulusal Teknik Onay No: 2023/143

Rev.No	Tekrar Yayım Nedeni	Tarih


A. ÜRETİCİ FİRMAYA İLİŞKİN BİLGİLER

Ürünün Adı: izoBOZZ
Polyester elyaf keçe
Ürün Çeşitleri: 3/5/7/10/15/20 mm
Üretim Yeri: Uşak
Üretici: BOZOĞLU TEKSTİL SAN.TİC.A.Ş.
Adres: UŞAK ORG.SAN. 110.CADDE NO:300 UŞAK ORG./UŞAK
Posta Kodu:
Telefon: 02762667175
Faks:
İletişim: ZAKİRE KARAKAŞ
Ünvanı: Büro Sorumlusu
E-
mail: info@bozoglutekstil.com
ISO 9001 Belgesi var mı? VAR

 İTBAK İnşaat Teknik Değerlendirme Araştırma ve Belgelendirme A.Ş.
F-60.39 REV.04 Fabrika Üretim Kalite Kontrol Planı

Sayfa 1/4



	İTBAK İNŞAAT TEKNİK DEĞERLENDİRME ARAŞTIRMA ve BELGELENDİRME A.Ş.	Doküman No	F-60.39
		Yayın Tarihi	14.02.2014
	FABRİKA ÜRETİM KALİTE KONTROL PLANI	Revizyon No	04
		Revizyon Tarihi	01.02.2020

B. KALİTE PLANINDA YER ALMASI GEREKEN HUSUSLAR

1. Satınalma Verileri ve Muayene Testleri

Gelen Ürünler	Tanım	Tedarikçi	Ölçülen Özellik	Test Metodu	Test Sıklığı	Kabul Şartları
POLYSTER ELYAF	GERİ DÖNÜŞÜM ELYAF	HUVİS	DENYESİ, UZUNLUĞU, RENK VB			TEDARİKÇİ FİRMANIN BELGESİNE GÖRE KABUL EDİYORUZ.

2. Ürün Tanımlanması ve İzlenebilirlik

Üs-0599922023 formu –

3. Üretim Metodu ve Proses Kontrol

Ham madde hallaç makinasına verilir. Orada karışıma girer. Sonrasında box odasında mal birikir oradan boruların içinden hava yolu ile kefelere gelir. Kefelerden ayarlanılan gramaja göre döküm yapılır. Oradan tarak kısmına geçer. Tarak kısmından ürün taranarak tül bent şeklinde çıkar ve serici kısmına gelir. Sericide ürün katman şeklinde üst üste biner. Sonrasında ön hazırlık işlemlerine girer. Oradan 2. Ve 3. işleme girer sıkışır. Bu kısım tamamlandıktan sonra fixe olmak üzere kazana girer. Sonrasında kalenderden ütüleme işlemi görülür ve rulolanıp paketlenir.


Üs-0599922023 formu –

4. Proses Sırasındaki Muayene ve Testler

Yapılan kontroller	Ölçülen özellik	Kullanılan Metot	Kontrol Sıklığı	Kabul Limitleri	Uyumsuzluk durumunda yapılacak işlemler
KALINLIK, AĞIRLIK, UZUNLUK	Kalınlık -mm Gr – kg Uzunluk-m		Gramaj -3dk Kalınlık 30 dk bir Uzunluk 30 dk bir	+ - %10	HATALI ÜRÜN AYRILIP, GERİ DÖNÜŞÜME GİDER.

İTBK İnşaat Teknik Değerlendirme Araştırma ve Belgelendirme A.Ş.
F-60.39 REV.04 Fabrika Üretim Kalite Kontrol Planı

Şayfa 2/4

	İTBAK İNŞAAT TEKNİK DEĞERLENDİRME ARAŞTIRMA ve BELGELENDİRME A.Ş.	Doküman No	F-60.39
		Yayın Tarihi	14.02.2014
	FABRİKA ÜRETİM KALİTE KONTROL PLANI	Revizyon No	04
		Revizyon Tarihi	01.02.2020

5. Son Muayene ve Testler

Kontrol Noktası	Kontrol Edilecek Özellik	Standart ve Maddeleri	Kontrol Sıklığı	Beyan Değerleri	Redde Uygulanacak Yöntem
ÜRETİM ALANI	KALINLIK, AĞIRLIK, UZUNLUK		Gramaj - 3dk Kalınlık 30 dk bir Uzunluk 30 dk bir	350 GR-1500 GR ARASI KALINLIK 3- 20 MM ARASI UZUNLUK- 1M -20 M ARASI	HATALI ÜRÜN AYRILIP,GERİ DÖNÜŞÜME GİDER

6. Kalibrasyon

Kalibrasyon formları ektedir.

7. Paketleme

PAKETLEME:

İzoboZZ ürünleri naylon poşetler ile sarılarak ambalajlanır. Marka logosu ile ürün kalınlıkları ve ağırlığını belirten ,tse logolu ve belge alınmasından sonra İtbak logosu da kullanılarak poşetleme yapılacaktır. 3 mm 'lik izoBOZZ ürünleri 50 m'lik; 5 mm 'lik izoBOZZ ürünleri 40 m'lik ; 7 mm 'lik ürünler 20 m'lik ; 10 ve 15 mm 'lik ürünleri 15 metrelik rulolar halinde ve 20 mm .2lik izoBOZZ ürünleri 1m x 3 m plaka şeklinde 1 pakette 4 adet yani 12 m2 halinde paketlenmektedir.

NAKLIYE:

Araçlarla nakliye yapılabilir. Zeminin kuru olması ,temiz olması gerekir. Ürünlerin yüklenmesi sırasında tel,kanca,vb kesici aletler kullanılmaz. Froklift veya insan gücü kullanılarak yükleme yapılabilir.

DEPOLAMA:

Ürünler kuru ve temiz bir ortamda istiflenir.

8. Etiketleme

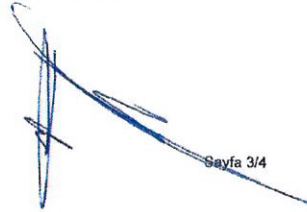
Ürün etiketi üzerinde TSE logosu, kalınlık, m2 ağırlığı ve kurumsal logo kullanılarak yeşil ev kırmızı yazı ile izoBOZZ YALITIM yazılı olarak piyasaya sürülecektir.


9. İTBAK Logosunun Kullanımı

İTBAK Sembolünün kullanılması da etiket üzerinde olması planlanmaktadır.

 İTBAK İnşaat Teknik Değerlendirme Araştırma ve Belgelendirme A.Ş.
F-60.39 REV.04 Fabrika Üretim Kalite Kontrol Planı

Sayfa 3/4




	İTBAK İNŞAAT TEKNİK DEĞERLENDİRME ARAŞTIRMA ve BELGELENDİRME A.Ş.	Doküman No	F-60.39
		Yayın Tarihi	14.02.2014
	FABRİKA ÜRETİM KALİTE KONTROL PLANI	Revizyon No	04
		Revizyon Tarihi	01.02.2020

10. Eğitim

Eğitim formunda yazılıdır.

11. Sikayetler

MSF-06992023. referans alınmalıdır.

12. Kalite Politikası

Tüm ürünlerimizin aynı kalitede çıkması ve TSE testlerinden sürekli olarak uygunluk alması için en Azami önem gösterilmektedir. Bunlarla ilgili UOÜR-11992023 35-0016

Ünvan.....
Tarih...15.05.23.....
İmza.....

BOZOĞLU
TEKSTİL SAN. VE TİC. A.Ş.
Tel:0276 266 7175 Fax:266 7178
Org. San. Böl. 110. Cad. No:300 USAK
Uşak V.D.No:186 001 6233 - Tic.Sic.No:1777
Mersis No:0186 0016 230 0011

 İTBAK İnşaat Teknik Değerlendirme Araştırma ve Belgelendirme A.Ş.
F-60.39 REV.04 Fabrika Üretim Kalite Kontrol Planı

Sayfa 4/4