



EUROPEAN ORGANISATION
FOR TECHNICAL ASSESSMENT
İTBAK EOTA Üyesidir

UTO 2023/142

Adres: Mustafa Kemal Mah. 2123. Cad. No: 2-D Cepaofis 901-902 Çankaya 06530 / ANKARA

Telefon : + 90 312 285 63 80 - +90 530 922 38 76

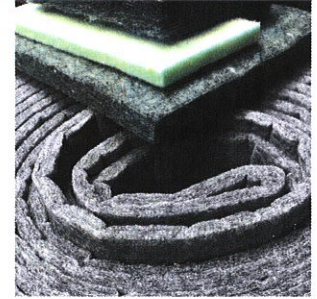
Faks: + 90 312 285 63 82

e-posta : itbak@itbak.org

TEKNİK ONAY KONUSU ÜRÜNÜN	
İsmi	izoBOZZ Feltbi
Sahibi	Bozoğlu Tekstil Sanayi ve Ticaret A.Ş.
Kullanım Amacı	Teknik onaya konu olan ürünler, 7mm parke altı ve şap altında , 10 mm parke altında ,15 mm ise şap altı,duvar arası ve duvar üstü ses yalıtım keçesi olarak kullanılır.
Üretim Tesisi	Organize Sanayi. Sitesi 110. Cadde No:300 Organize /Uşak
Geçerlilik Süresi	09/11/2023 tarihinden, 09/11/2028 tarihine kadardır.
Sayfa ve Ek Sayısı	1 Ek dâhil toplam 16 sayfa
Malzeme Alanı	4

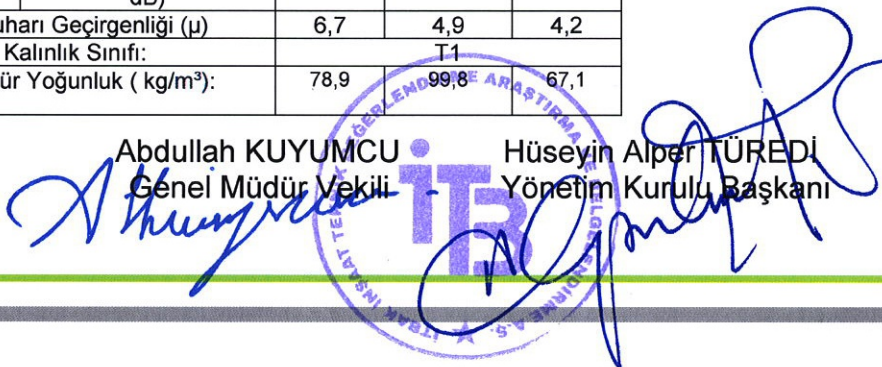
TEKNİK ONAYIN TİPİ
Yapı Malzemelerinin Tabi Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmelik
Madde:9/1
STANDARDI OLMAYAN YENİ ÜRÜN
TEYİT SİSTEMİ: 3

Boyutları		7 mm	10 mm	15mm
Yangına Tepki Sınıfı:		B-s1,d0		
Darbe Ses Yalıtımı		27	27	29
Doğrudan Hava Kaynaklı Ses Yalıtımı	Tek Duvar Üstü Sıva File Ses Yalıtımı (dB)			13,1 ± 0,9
	Tek Duvar Üstü Konstrüksiyonsuz Yapıştırma Alçı Levhalı Ses Yalıtımı (dB)	-	-	15,6 ± 0,9
Su Buharı Geçirgenliği (µ)		6,7	4,9	4,2
Kalınlık Sınıfı:		T1		
Görünür Yoğunluk (kg/m³):		78,9	99,8	67,1



Abdullah KUYUMCU
Genel Müdür Vekili

Hüseyin Alper TÜREDİ
Yönetim Kurulu Başkanı



I YASAL DAYANAK VE GENEL ŞARTLAR

1. İşbu UTO 2023/142, İTBAK tarafından aşağıda belirtilen mevzuata uygun olarak düzenlenmiş ve yayımlanmıştır:
 - 1.1. 7223 sayılı Ürünle İlişkin Temel Mevzuatın Hazırlanması ve Uygulanmasına Dair Kanun.
 - 1.2. 10.07.2013 tarih ve 28703 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan Yapı Malzemeleri Yönetmeliği (305/2011/AB).
 - 1.3. 26.06.2009 tarih ve 27270 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan Yapı Malzemelerinin Tabi Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmelik.
2. İşbu UTO, İTBAK'ın izni olmadan yukarıda belirtilen imalatçı ve UTO'da belirtilen üretim tesisinden başkasına verilemez, devredilemez.
3. Fabrika üretim kontrol planında ve/veya kullanım amacında sapma tespit edildiğinde, Yapı Malzemelerinin Tabi Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmeliğin 15nci maddesine göre işbu UTO, İTBAK tarafından askıya alınır veya iptal edilir.
4. UTO'nun çoğaltılması/basımı, elektronik ortamda iletimi de dâhil olmak üzere, tam metin halinde yapılmalıdır. Onayın kısmi basımı İTBAK'ın yazılı izni ile yapılabilir. Bu durumda kısmi basım (reklam broşürlerindeki metinler ve çizimler, vb.) UTO ile çelişmemeli ve yanıltıcı ifadeler içermemelidir.
5. UTO, Türkçe yayımlanır. Başka dillere çevirisi yeminli tercümanlara yaptırılabilir, bu çeviri İTBAK'ın onayı ile kullanılabilir.
6. İşbu Ulusal Teknik Onay İTB-RD 005 Rev. 01'e dayanılarak Yapı Malzemelerinin Tabi Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmelik Madde 9/1'e uygun olarak düzenlenmiştir.



II UTO'YU İLGİLENDİREN ÖZEL KOŞULLAR

1. Yapı Malzemesinin Tanımı ve Kullanım Amacı

1.1. Yapı Malzemesinin Tanımı

izoBOZZ Feltbi, non woven iğneleme yöntemi ile elde edilmiş %100 polyester elyaf keçedir. Teknik onaya konu izoBOZZ Feltbi kalınlıkları 7 mm, 10 mm ve 15 mm'lik ürünler ile sınırlıdır.

1.2. Kullanım Amacı

Teknik onaya konu olan ürünler, 7mm parke altı ve şap altında, 10 mm parke altında ,15 mm ise şap altı, duvar arası ve duvar üstü **ses yalıtım keçesi** olarak kullanılır.

2. Yapı Malzemesinin Özellikleri ve Doğrulama Metotları

Teknik onaya konu olan izoBOZZ Feltbi, ilgili temel gerekler kapsamında kullanım amacına uygunluğunun İTBAK tarafından belirlenmesinde, mevcut ulusal mevzuat ve üretici beyanları esas alınarak tanımlanan ilgili test ve tetkikler kullanılmıştır.

Beyan edilen kullanım amacına uygunluğun sağlanması için yangın durumunda emniyet, hijyen, sağlık ve çevre, kullanımda erişilebilirlik, gürültüye karşı koruma ve güvenlik ve enerjiden tasarruf ve ısı muhafazası temel gerekleri kapsamında inceleme yapılmış olup, sistem özellikleri ve doğrulama metotları aşağıda gösterilmiştir. Bu sistemin kullanım yeri ve amacı açısından; Yapı Malzemeleri Yönetmeliği Ek 1¹ kısmında tanımlanmış diğer temel gerekler kapsamında değerlendirilmesine gerek görülmemiştir.

2.1. Yangın Durumunda Emniyet

2.1.1. Yangına Tepki

TS EN 13501-1:2019 "Yapı Mamulleri ve Yapı Elemanları, Yangın Sınıflandırması Bölüm 1: Yangın Karşısındaki Davranış Deneylerinden Elde Edilen Veriler Kullanılarak Sınıflandırma" standardına göre beyan edilmelidir. Bu standarda göre beyan Tablo 1'de verilmektedir.

Ürün	Yangına Tepki Sınıfı
izoBOZZ Feltbi 7 mm	Bs1d0
izoBOZZ Feltbi 10 mm	Bs1d0
izoBOZZ Feltbi 15 mm	Bs1d0

Tablo 1: Yangına Tepki

¹ 10 Temmuz 2013 Tarih ve 28703 Sayılı Resmi Gazete'de yayımlanmış Yapı Malzemeleri Yönetmeliği Ek 1 kısmında tanımlanmış temel gerekler: Mekanik dayanım ve stabilite, Yangın durumunda emniyet, Hijyen sağlık ve çevre, Kullanımda erişilebilirlik ve güvenlik, Gürültüye karşı koruma, Enerjiden tasarruf ve ısı muhafazası, Doğal kaynakların sürdürülebilir kullanımı temel gerekleridir.



2.2. Hijyen, Sağlık ve Çevre

2.2.1. Su Buharı Geçirgenliği

TS EN 12086:2013 "Isı Yalıtım Malzemeleri- Isı Yalıtım Malzemeleri- Isı Yalıtım Malzemeleri- Binalar için- Su Buharı Geçirgenlik Özelliklerinin Tayini" standardına göre deney yapılmalıdır ve sonuçlar değerlendirilmelidir. Bu standarda göre bulunan sonuçlar Tablo 2'de verilmektedir.

Ürün	Su Buharı Difüzyon Direnç Faktörü (μ)
izoBOZZ Feltbi 7 mm	6,7
izoBOZZ Feltbi 10 mm	4,9
izoBOZZ Feltbi 15 mm	4,2

Tablo 2: Su Buharı Geçirgenlik Özelliklerinin Tayini

2.3. Kullanımda Erişilebilirlik ve Güvenlik

2.3.1. Görünür Yoğunluk Tayini (kg/m^3)

TS EN 1602:2013 "Isı Yalıtım Malzemeleri-Binalar için- Görünür Yoğunluk Tayini" standardına göre deney yapılmalıdır ve sonuçlar değerlendirilmelidir. Bu standarda göre bulunan sonuçlar Tablo 3'de verilmektedir.

Ürün	Görünür Yoğunluk Tayini (kg/ m^3)
izoBOZZ Feltbi 7 mm	78,9
izoBOZZ Feltbi10 mm	99,8
izoBOZZ Feltbi 15 mm	67,1

Tablo 3: Görünür Yoğunluk Tayini

2.3.2. Boyutlar

2.3.2.1. Kalınlık

TS EN 823:2013 "Isı Yalıtım Malzemeleri-Binalar için- Kalınlık Tayini" standardına göre deney yapılmalıdır ve sonuçlar değerlendirilmelidir. Bu standarda göre bulunan sonuçlar Tablo 4'de verilmektedir.



Ürün	Kalınlık Tayini (mm)	Sapma
izoBOZZ Feltbi 7 mm	8	1 mm ya da %14,29
izoBOZZ Feltbi 10 mm	12	2 mm ya da %20
izoBOZZ Feltbi 15 mm	15	0 mm ya da %0

Tablo 4: Kalınlık Tayini

2.3.2.2. Uzunluk ve Genişlik

TS EN ISO 29465:2022 "Binalarda Kullanılan Isı Yalıtım Mamulleri-Uzunluk ve Genişlik Tayini" standardına göre deney yapılmalıdır ve sonuçlar değerlendirilmelidir. Bu standarda göre bulunan sonuçlar Tablo 5'de verilmektedir.

Ürün	Uzunluk(mm)	Genişlik(mm)
izoBOZZ Feltbi 7 mm	303,22	141
izoBOZZ Feltbi 10 mm	300,99	199,11
izoBOZZ Feltbi 15 mm	301,23	199,32

Tablo 5: Uzunluk ve Genişlik Tayini

2.3.3. Boyutsal Kararlılık

TS EN 1604:2013 "Isı Yalıtım Malzemeleri-Binalar için- Belirli Sıcaklık ve Nem Şartları Altında Boyut Kararlılığının Tayini" standardına göre deney yapılmalıdır ve sonuçlar değerlendirilmelidir. Bu standarda göre bulunan sonuçlar Tablo 6'da verilmektedir.

Ürün	Ortalama Değerler		
izoBOZZ Feltbi 7 mm	$\Delta\epsilon_l$: %0,0	$\Delta\epsilon_b$: %-0,1	$\Delta\epsilon_d$:%4,2
izoBOZZ Feltbi 10 mm	$\Delta\epsilon_l$: %-0,1	$\Delta\epsilon_b$: %-0,1	$\Delta\epsilon_d$:%7,6
izoBOZZ Feltbi 15 mm	$\Delta\epsilon_l$: %-0,1	$\Delta\epsilon_b$: %-0,1	$\Delta\epsilon_d$:%10,2

Tablo 6: Boyut Kararlılığının Tayini

*Deney, (23±2)°C sıcaklıkta ve%(90±5) Bağıl nemde (48±1) saat süreyle gerçekleştirilmiştir.



2.3.4. Yüzeyle Dik Çekme Dayanımı

TS EN 1607:2013 "Isı Yalıtım Malzemeleri-Binalar İçin- Yüzeyle Dik Çekme Dayanımının Tayini" standardındaki metoda göre belirlenir. Bu standarda göre bulunan sonuçlar Tablo 7'de verilmektedir.

Ürün	Çekme Dayanımı(kPa)
izoBOZZ Feltbi 7 mm	34,8
izoBOZZ Feltbi 10 mm	80,1
izoBOZZ Feltbi 15 mm	30,9

Tablo 7: Yüzeyle Dik Çekme Dayanımı

2.3.5. Basınç Altında Sünme

TS EN 1606:2013 "Isı Yalıtım Malzemeleri-Binalar İçin-Basınç Altında Sünme Tayini" standardına göre deney yapılmalıdır ve sonuçlar değerlendirilmelidir. Bu standarda göre bulunan sonuçlar Tablo 8'de verilmektedir.

Ürün	Uygulanan Basınç Gerilmesi	Logaritmik Ekstrapolasyona göre 10 yıllık(87600 saat) Toplam Bağlı Deformasyon(Toplam Kalınlık Azalması)Değeri, i_1	Logaritmik Ekstrapolasyona göre 10 yıllık(87600 saat) Basınç Sünmesi Değeri, i_2
izoBOZZ Feltbi 7mm	5 kPa	%15,00	%5,92
izoBOZZ Feltbi 15mm	5 kPa	%19,67	%2,86

Tablo 8: Basınç Altında Sünme Tayini Bağlanma Mukavemeti

2.3.6. Bağlanma Mukavemeti

TS EN 13494:2019 "Isı Yalıtım Malzemeleri- Binalarda Kullanılan- Yapıştırıcı ve Zemin Kaplama Malzemelerinin Isı Yalıtım Malzemelerine Bağlanma Dayanımının Çekme Yöntemi ile Tayini" standardına göre deney yapılmalıdır ve sonuçlar değerlendirilmelidir. Bu standarda göre bulunan sonuçlar Tablo 9'da verilmektedir.



Ürün	Bağlanma Mukavemeti(kPa)
izoBOZZ Feltbi 7 mm	85,5
izoBOZZ Feltbi 10 mm	15,2
izoBOZZ Feltbi 15 mm	4,7

Tablo 9: Bağlanma Dayanımının Çekme Yöntemi ile Tayini

2.4. Gürültüye Karşı Koruma

2.4.1. Doğrudan Hava Kaynaklı Ses Yalıtımı

TS EN ISO 10140-2: 2021 "Akustik-Yapı Elemanlarının Ses Yalıtımının Laboratuvarda Ölçülmesi-Bölüm 2: Hava ile yayılan ses yalıtımının ölçülmesi (Duvarlarda)" standardına göre deney yapılmalıdır ve sonuçlar değerlendirilmelidir. Bu standarda göre bulunan sonuçlar Tablo 10'de verilmektedir.

Ürün	Ses Yutma Katsayısı dB	
	Tek Duvar Üstü Sıva File Ses Yalıtımı	Tek Duvar Üstü Konstrüksiyonsuz Yapıştırma Alçı Levhalı Ses Yalıtımı
izoBOZZ Feltbi 15 mm	13,1 dB ± 0.9 dB	15,6 dB ± 0,9 dB

Tablo 10: Hava ile yayılan ses yalıtımının ölçülmesi

2.4.2. Darbe Ses Yalıtımı

TS EN ISO 16251-1:2014 "Akustik- Küçük zemin modeli üzerinde zemin kaplamasından iletilen darbe sesinin azaltılmasının laboratuvar ölçümü-Bölüm 1:Ağır kompakt zemin" standardı ve TS EN ISO 10140-3:2021 "Akustik-Yapı Elemanlarının Ses Yalıtımının Laboratuvarda Ölçülmesi-Bölüm 3: Darbe sesi yalıtımının ölçülmesi(Döşeme, Tavan, Teras Çatı)" göre deney yapılmalıdır ve sonuçlar değerlendirilmelidir. Bu standarda göre bulunan sonuçlar Tablo 11'de verilmektedir.

Ürün	Darbe sesi yalıtımının ölçülmesi(dB)
izoBOZZ Feltbi 7 mm	27
izoBOZZ Feltbi 10 mm	27
izoBOZZ Feltbi 15 mm	29

Tablo 11: Darbe sesi yalıtımının ölçülmesi

2.5. Enerjiden Tasarruf ve Isı Muhafazası

2.5.1. Kütle ve Hacimsel Nem Muhtevası Tayini

TS EN ISO 12570:2000 (Bina malzemeleri ve mamullerinin hidroisil performansı - Yüksek sıcaklıkta kurutulmuş rutubet muhtevası tayini) standardına göre deney yapılmalıdır ve sonuçlar değerlendirilmelidir. Bu standarda göre bulunan sonuçlar Tablo 12'de verilmektedir.

Ürün	Kütlece Nem İçeriği Kütle (u)	Hacimce Nem İçeriği Kütle (w)
izoBOZZ Feltbi 7 mm	0,01	0,92
izoBOZZ Feltbi 10 mm	0,01	0,56
izoBOZZ Feltbi 15 mm	0,01	1,17

Tablo 12: Kütle ve Hacimsel Nem Muhtevası Tayini

3. Uygunluğun ve Performansın Değerlendirilmesi ile G İşaretlemesi

3.1. Uygunluk Teyit Sistemi

Avrupa Komisyonu'nun 2001/596/EC sayılı kararı ile revize edilmiş, 1999/91/EC sayılı kararına göre uygunluk belgelendirmesi için "Teyit Sistemi 3" olarak belirlenmiştir.

Belirtilen teyit sistemine göre G işaretlemesi için bu ürüne uygunluk değerlendirilmesi yapılacaktır. Yapı Malzemelerinin Tabi Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmelik Ek 1(E)³'ye göre, uygunluk değerlendirmesinde imalatçı ile uygunluk değerlendirme kuruluşunun görevleri aşağıda belirtildiği gibidir.

3.2. Teknik Onay Kapsamında İmalatçıya Yüklenen Sorumluluklar

3.2.1. İmalatçının Sorumlulukları

3.2.1.1. Fabrika Üretim Kontrolü

İmalatçı, üretimin iç kontrolünü sürekli sağlar ve üretimde kullandığı bütün gereklilikleri ve hükümleri (politikaları, prosedürleri ve kontrol planına göre elde edilen sonuçları) sistematik bir biçimde kayıt altına alır. Fabrika üretim kontrolü; hammaddelerin kontrolünü, üretim süreci kontrolünü ve üretim sonrası kontrol süreçlerini içerir. İmalatçı, kontrol planında belirtilen şartnameye uygun hammaddeleri kullanır. Kayıtlar en az aşağıdaki bilgileri içerir:

³ 6 Temmuz 2009 Tarih ve 27270 Sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan Yapı Malzemelerinin Tabi Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmelik

- Ürün ve hammaddelerin adı,
- Muayene ve kontrol yöntemi,
- Üretim tarihi, parti numarası ve ürünün muayene tarihi,

- Muayene sonucu ve kontrol planında belirtilen referans değer/aralık,
- Fabrika üretim kontrolünden sorumlu kişinin imzası

Kayıtlar, imalatçı tarafından en az beş (5) yıl saklanır. Fabrika üretim kontrolüne yönelik hangi deneylerin ne sıklıkla yapılacağı ve tolerans değerleri İTBAK tarafından muhafaza edilen fabrika üretim kontrol planında yer alır.

İmalatçı; Tablo 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11 ve 12 'de gösterilen performans değerlerinin sağlanmasına ilişkin fabrika üretim kontrol sistemine uygun olarak üretimi sürdürmek ve sistemin montajı ile ilgili esasları ara ve son kullanıcılara bildirmekle yükümlüdür.

3.2.1.2. Başlangıç Tip Deneyleri

Fabrika üretim kontrol planında herhangi bir değişiklik olmadığı takdirde, bu Teknik Onayın verilmesi aşamasında İTBAK tarafından yapılan deneyler başlangıç tip deneyi olarak kabul edilir⁴. Üretimde değişiklik olması durumunda ayrıca yapılması öngörülen başlangıç tip deneyler İTBAK'ın ve onaylı laboratuvarın mutabakatı ile yapılır.

3.2.2. Uygunluk Değerlendirme Kuruluşunun Sorumlulukları

3.2.2.1. Fabrikanın ve Fabrika Üretim Kontrolünün Başlangıç Muayenesi Yapılarak Belgelendirilmesi

Uygunluk Değerlendirme Kuruluşu, imalatçının fabrika üretim kontrol planına uygun davranıp davranmadığını, üretim kontrolünü sağlamak için gerekli dokümantasyonu oluşturup oluşturmadığını ve her üretim için bu dokümantasyonu etkin şekilde kullanıp kullanmadığını kontrol eder, onaylar ve belgelendirme yapar.

3.3. G İşaretlemesi

Uygunluk Değerlendirme Kuruluşu No:
Firma:(İmalatçının Adı veya Tescilli Markası)
Adres:(İmalatçının Kayıtlı Adresi)
Fabrika:(Ürünün İmal Edildiği Fabrikanın Adı Ve Tescilli Markası)
G işaretinin iliştiirildiği yıl:(İşaretin Basıldığı Yılın Son İki Basamağı)
OYYY-OXXX: (OYYY-Kuruluş No, OXXX-Kuruluş Tarafından Verilen Belge No) UTO No: (İTB UTO 2023/142)
G Uygunluk Beyanında Bulunacak İlave Bilgiler:
Yangına Tepki Sınıfı, Yangına Dayanım Sınıfı, Su Buharı Geçirgenliği, Görünür Yoğunluk Tayini, Uzunluk ve Genişlik, Kalınlık, Boyutsal Kararlılık, Yüzeylerin Dik Çekme Dayanımı, Basınç Altında Sünme, Bağlanma Mukavemeti, Isıl Direnç, Kütleli ve Hacimsel Nem Muhtevası

G işareti ürünün ambalajına iliştiirilir. G işareti, aşağıdaki bilgilerle birlikte bulunur.

4. Ürünün Kullanım Amacına Uygunluğuna İlişkin Bilgiler

4.1. Üretim

Üretim esasları, fabrika üretim kontrol planında yer alır. Bu kontrol planı İTBAK tarafından muhafaza edilir. Talep edilmesi halinde, uygunluk değerlendirme sürecinde uygunluk değerlendirme faaliyetlerini yürütecek kuruluşa verilir. Üretim kontrol planındaki bilgilerin gizliliği esastır.

⁴ Yapı Malzemelerinin Tabi Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmeliğe Göre Uygunluk Teyit Sistemlerinin Uygulanmasına Dair Tebliğ Madde 7-1(ç) ve Madde 17-1.

4.2. İTBAK'ın Yapacağı Veya Yaptıracağı Kontroller

İTBAK, Teknik Onaya konu malzemelerin Fabrika Üretim Kontrol Planından sapma olup olmadığını kontrol eder veya ettirir. Kontroller sonucu tespit edilen bulgular, teknik onayın yenilenmesi, askıya alınması veya iptali hususunda kullanılır.

5. İmalatçı ve Kullanıcılar İçin Önemli Hususlar

5.1. Paketleme, Depolama ve Nakliyat

“izoBOZZ Feltbi” ürünleri naylon poşetler ile sarılarak ambalajlanır. Marka logosu ile ürün kalınlıkları ve ağırlığını belirten, TSE logolu ve belge alınmasından sonra İTBAK logosu da kullanılarak poşetleme yapılacaktır. 7 mm'lik ürünler 20 m'lik ; 10 mm'lik ürünleri 15 m'lik rulolar halinde paketlenmektedir.

Araçlarla nakliye yapılabilmektedir. Zeminin kuru olması, temiz olması gerekir. Ürünlerin yüklenmesi sırasında tel, kanca, vb. kesici aletler kullanılmaz. Forklift veya insan gücü kullanılarak yükleme yapılabilir.

Ürünler kuru ve temiz bir ortamda istiflenir.

6. Kaynaklar

- TS EN 771-1+A1 "Kâgir Birimler - Özellikler - Bölüm 1: Kil Kâgir Birimler", TSE, ANKARA
- TS EN 13501-1:2019 "Yapı Mamulleri Ve Yapı Elemanları, Yangın Sınıflandırması Bölüm 1: Yangın Karşısındaki Davranış Deneylerinden Elde Edilen Veriler Kullanılarak Sınıflandırma", TSE, ANKARA
- TS EN 12086:2013 "Isı Yalıtım Malzemeleri- Isı Yalıtım Malzemeleri- Isı Yalıtım Malzemeleri-Binalar için- Su Buharı Geçirgenlik Özelliklerinin Tayini", TSE, ANKARA
- TS EN 1602:2013 "Isı Yalıtım Malzemeleri-Binalar için- Görünür Yoğunluk Tayini",TSE, ANKARA
- TS EN 823:2013 "Isı Yalıtım Malzemeleri-Binalar için- Kalınlık Tayini", TSE, ANKARA
- TS EN ISO 29465:2022 "Binalarda Kullanılan Isı Yalıtım Mamulleri-Uzunluk ve Genişlik Tayini", TSE, ANKARA
- TS EN 1604:2013 "Isı Yalıtım Malzemeleri-Binalar için- Belirli Sıcaklık ve Nem Şartları Altında Boyut Kararlılığının Tayini",TSE, ANKARA
- TS EN 1607:2013 "Isı Yalıtım Malzemeleri-Binalar İçin- Yüzeyle Dik Çekme Dayanımının Tayini", TSE, ANKARA
- TS EN 1606:2013 "Isı Yalıtım Malzemeleri-Binalar İçin-Basınç Altında Sünme Tayini" ,TSE, ANKARA
- TS EN 13494:2019 "Isı Yalıtım Malzemeleri- Binalarda Kullanılan- Yapıştırıcı ve Zemin Kaplama Malzemelerinin Isı Yalıtım Malzemelerine Bağlanma Dayanımının Çekme Yöntemi ile Tayini" ,TSE, ANKARA
- TS EN ISO 354:2006 "Akustik-Ses Absorpsiyonun Çınlama Odasında Ölçülmesi",TSE, ANKARA
- TS EN 12667:2003 "Yapı Malzemeleri ve Mamullerinin Isıl Performansı-Mahfazalı Sıcak Plaka ve Isı Akış Sayacı metotlarıyla ısıl direncinin tayini-Yüksek ve Orta Isıl Dirençli Mamuller" ,TSE, ANKARA
- TS EN ISO 12570:2000 "Bina malzemeleri ve mamullerinin hidroisil performansı - Yüksek sıcaklıkta kurutularak rutubet muhtevası tayini" ,TSE, ANKARA 2022,
- İTB RD 005 Rev.01, "Polyester Elyaf Yalıtım Keçesi"Yapı Malzemelerinin Tabi Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmelik.(2009).T.C. Resmi Gazete,27270,26.06.2009
- Yapı Malzemeleri Yönetmeliği.(2013).T.C. Resmi Gazete,28703,10.07.2013
- BALCI Ö., BALI E.,AKGÜN E. ,2010,TSS EN 13823 Yapı Ürünleri İçin Yangına Tepki Deneyleri-Tek Bir Yakma Unsuru İle Termal Etkiye Maruz Kalan-Döşemeler Haricindeki Yapı Ürünleri
- GÜL C., GÜVEN S.,2017 TS EN 13501-1+A1:2013-04 Yapı Mamulleri ve Yapı Elemanları-Yangın Sınıflandırması-Bölüm:1 Yangın karşısındaki Davranış Deneylerinden Elde Edilen Veriler Kullanılarak Sınıflandırma
- YILDIZ E, GÜVEN S.,2023, "TS EN 12667 Isıl direnci yüksek ve orta seviyede olan mamuller için ısıl direncin tayini, TS EN 12086/TS EN 12086 Su Buharı Geçirgenliği, TS EN 1602/TS EN 1602 Görünür Yoğunluk Tayini, TS EN 1604/TS EN 1604 Belirli Sıcaklık ve Nem Şartlarında Boyut Kararlılığı, TS EN 1607/TS EN 1607 Yüzeyle Dik Çekme Deneyi, TS EN 823/TS EN 823 Kalınlık Tayini", TSE Tuzla Laboratuvarı
- Prof. Dr. KILINÇARSLAN Ş, Öğr. Gör. İŞILDAR N. ,2023, "TS EN ISO 12570 "Bina malzemeleri ve mamullerinin hidroisil performansı - Yüksek sıcaklıkta kurutularak rutubet muhtevası tayini" ve TS EN 822"Binalarda Kullanılan Isı Yalıtım Mamulleri-Uzunluk ve Genişlik Tayini", SDÜ Doğal ve Endüstriyel Yapı Malzemeleri Uygulama ve Araştırma Merkezi, ISPARTA
- AKGÜN İ.,ARSLAN N.,2023, TS EN 13494"Yapıştırıcıların Isı Yalıtım Malzemelerine Bağlanma Mukavemetinin Tayini" , ÇEVKAK
- YILDIZ E., GÜVEN S., 2023, TS EN 1606 "Yalıtım Malzemeleri-Binalar İçin-Basınç Altında Sünme Tayini", TSE Tuzla Laboratuvarı



İşbu Ulusal Teknik Onay İTBAK İnşaat Teknik Değerlendirme Araştırma ve Belgelendirme Anonim Şirketi Teknik Değerlendirme Kurulu'nun 09.11.2023 tarih 150 no'lu kararı ile incelenmiş ve onaylanmıştır.


Abdullah KUYUMCU
Genel Müdür Vekili



Hüseyin Alper Türedi
Yönetim Kurulu Başkanı



Ek 1: Kalite Planı

	İTBAK İNŞAAT TEKNİK DEĞERLENDİRME ARAŞTIRMA ve BELGELENDİRME A.Ş.	Doküman No	F-60.39
		Yayın Tarihi	14.02.2014
	FABRİKA ÜRETİM KALİTE KONTROL PLANI	Revizyon No	04
		Revizyon Tarihi	01.02.2020



İTBAK İNŞAAT TEKNİK DEĞERLENDİRME ARAŞTIRMA ve BELGELENDİRME A.Ş.

Üretimin Değerlendirilmesi Fabrika Üretim Kontrol Kalite Planı

Ulusal Teknik Onay No: 2023/142...

Rev.No	Tekrar Yayım Nedeni	Tarih


A. ÜRETİCİ FİRMAYA İLİŞKİN BİLGİLER

Ürünün Adı: izoBOZZ
Polyester elyaf keçe
Ürün Çeşitleri: 3/5/7/10/15/20 mm
Üretim Yeri: Uşak
Üretici: BOZOĞLU TEKSTİL SAN.TİC.A.Ş.
Adres: UŞAK ORG.SAN. 110.CADDE NO:300 UŞAK ORG./UŞAK
Posta Kodu:
Telefon: 02762667175
Faks:
İletişim: ZAKİRE KARAKAŞ
Ünvanı: Büro Sorumlusu
E-
mail: info@bozoglutekstil.com
ISO 9001 Belgesi var mı? VAR

İTBAK İnşaat Teknik Değerlendirme Araştırma ve Belgelendirme A.Ş.
F-60.39 REV.04 Fabrika Üretim Kalite Kontrol Planı

Sayfa 1/4



	İTBAK İNŞAAT TEKNİK DEĞERLENDİRME ARAŞTIRMA ve BELGELENDİRME A.Ş.	Doküman No	F-60.39
		Yayın Tarihi	14.02.2014
	FABRİKA ÜRETİM KALİTE KONTROL PLANI	Revizyon No	04
		Revizyon Tarihi	01.02.2020

B. KALİTE PLANINDA YER ALMASI GEREKEN HUSUSLAR

1. Satınalma Verileri ve Muayene Testleri

Gelen Ürünler	Tanım	Tedarikçi	Ölçülen Özellik	Test Metodu	Test Sıklığı	Kabul Şartları
POLYSTER ELYAF	GERİ DÖNÜŞÜM ELYAF	HUVİS	DENYESİ, UZUNLUĞU, RENK VB			TEDARİKÇİ FIRMANIN BELGESİNE GÖRE KABUL EDİYORUZ.

2. Ürün Tanımlanması ve İzlenebilirlik

Üs-0599922023 formu –

3. Üretim Metodu ve Proses Kontrol

Hammadde hallaç makinasına verilir. Orada karışıma girer. Sonrasında box odasında mal birikir oradan boruların içinden hava yolu ile kefelere gelir. Kefelerden ayarlanılan gramaja göre döküm yapılır. Oradan tarak kısmına geçer. Tarak kısmından ürün taranarak tülbent şeklinde çıkar ve serici kısmına gelir. Sericide ürün katman şeklinde üst üste biter. Sonrasında ön hazırlık işlemlerine girer. Oradan 2. Ve 3. İşleme girer sıkışır. Bu kısım tamamlandıktan sonra fixe olmak üzere kazana girer. Sonrasında kalenderden ütüleme işlemi görülür ve rulolanıp paketlenir.

Üs-0599922023 formu –


4. Proses Sırasındaki Muayene ve Testler

Yapılan kontroller	Ölçülen özellik	Kullanılan Metot	Kontrol Sıklığı	Kabul Limitleri	Uygunsuzluk durumunda yapılacak işlemler
KALINLIK, AĞIRLIK, UZUNLUK	Kalınlık -mm Gr – kg Uzunluk-m		Gramaj -3dk Kalınlık 30 dk bir Uzunluk 30 dk bir	+ - %10	HATALI ÜRÜN AYRILIP, GERİ DÖNÜŞÜME GİDER.


İTBAK İnşaat Teknik Değerlendirme Araştırma ve Belgelendirme A.Ş.
 F-60.39 REV.04 Fabrika Üretim Kalite Kontrol Planı

Sayfa 2/4



	İTBAK İNŞAAT TEKNİK DEĞERLENDİRME ARAŞTIRMA ve BELGELENDİRME A.Ş.	Doküman No	F-60.39
	FABRİKA ÜRETİM KALİTE KONTROL PLANI	Yayın Tarihi	14.02.2014
		Revizyon No	04
		Revizyon Tarihi	01.02.2020

5. Son Muayene ve Testler

Kontrol Noktası	Kontrol Edilecek Özellik	Standart ve Maddeleri	Kontrol Sıklığı	Beyan Değerleri	Redde Uygulanacak Yöntem
ÜRETİM ALANI	KALINLIK, AĞIRLIK, UZUNLUK		Gramaj - 3dk Kalınlık 30 dk bir Uzunluk 30 dk bir	350 GR-1500 GR ARASI KALINLIK 3- 20 MM ARASI UZUNLUK- 1M -20 M ARASI	HATALI ÜRÜN AYRILIP,GERİ DÖNÜŞÜME GİDER

6. Kalibrasyon

Kalibrasyon formları ektedir.

7. Paketleme

PAKETLEME:

İzobozz ürünleri naylon poşetler ile sarılarak ambalajlanır. Marka logosu ile ürün kalınlıkları ve ağırlığını belirten tse logolu ve belge alınmasından sonra İtbak logosu da kullanılarak poşetleme yapılacaktır. 3 mm 'lik izoBOZZ ürünleri 50 ml'ik; 5 mm 'lik izoBOZZ ürünleri 40 ml'ik ; 7 mm 'lik ürünler 20 m'lik ; 10 ve 15 mm 'lik ürünleri 15 metrelik rulolar halinde ve 20 mm .2lik izoBOZZ ürünleri 1m x 3 m plaka şeklinde 1 pakette 4 adet yani 12 m2 halinde paketlenmektedir.

NAKLIYE:

Araçlarla nakliye yapılabilmektedir.Zeminin kuru olması ,temiz olması gerekir.Ürünlerin yüklenmesi sırasında tel,kanca,vb kesici aletler kullanılmaz.Froklift veya insan gücü kullanılarak yükleme yapılabilir.

DEPOLAMA:

Ürünler kuru ve temiz bir ortamda istiflenir.

8. Etiketleme

Ürün etiketi üzerinde TSE logosu, kalınlık, m2 ağırlığı ve kurumsal logo kullanılarak yeşil ev kırmızı yazı ile izoBOZZ YALITIM yazılı olarak piyasaya sürülecektir.


9. İTBAK Logosunun Kullanımı

İTBAK Sembolünün kullanılması da etiket üzerinde olması planlanmaktadır.

 İTBAK İnşaat Teknik Değerlendirme Araştırma ve Belgelendirme AŞ.
F-60.39 REV.04 Fabrika Üretim Kalite Kontrol Planı

Sayfa 3/4



	İTBAK İNŞAAT TEKNİK DEĞERLENDİRME ARAŞTIRMA ve BELGELENDİRME A.Ş.	Doküman No	F-60.39
		Yayın Tarihi	14.02.2014
	FABRİKA ÜRETİM KALİTE KONTROL PLANI	Revizyon No	04
		Revizyon Tarihi	01.02.2020

10. Eğitim

Eğitim formunda yazılıdır.

11. Şikayetler

MSF-06992023. referans alınmalıdır.

12. Kalite Politikası

Tüm ürünlerimizin aynı kalitede çıkması ve TSE testlerinden sürekli olarak uygunluk alması için en Azami önem gösterilmektedir. Bunlarla ilgili UOÜR-11992023 35-0016

Ünvan.....
Tarih...15.05.23.....
İmza.....

BOZOĞLU
TEKSTİL SAN. VE TİC. A.Ş.
Tel:0276 266 7175 Fax:266 7178
Org. San. Böl. 110. Cad. No:300 UŞAK
Uşak V.D.No:186 001 6233 - Tic. Sic. No:1777
Mersis No:0186 0016 2830 0011

